



PEDERSOLI DAVIDE® & C. S.n.c.

25063 GARDONE V.T. (BS) – ITALY

Via Artigiani, 57 – P. O. Box 150

Tel. 030.8915000 – fax 030.8911019

www.davide-pedersoli.com – info@davidepedrsoli.com



2010

CALIBRATORE

I calibratori USA 514 (per palle coniche e maxi) e USA 515 (per palle Minié) funzionano come una semplice pressa manuale. La pressione della mano verrà applicata sul calcoatoio, così da spingere il proiettile e obbligarlo a passare all'interno della matrice. Sono realizzati con corpo in alluminio e corredati di due matrici in acciaio per poter scegliere tra due diametri, diversi fra loro di un valore di 0,02 mm.

COME UTILIZZARE IL CALIBRATORE

1. È necessario ingrassare leggermente il proiettile per consentire il passaggio attraverso la matrice senza dover applicare una forza eccessiva. Cercando di calibrare proiettili non ingrassati o fusi utilizzando una lega con caratteristiche di accentuata durezza, si potrebbe riscontrare qualche deformazione del proiettile stesso.
2. In considerazione della conicità interna della matrice **C**, l'estremità che presenta il diametro maggiore deve essere posizionata verso l'alto, in modo da potervi inserire agevolmente il proiettile che successivamente verrà spinto tramite il calcoatoio **A**. Per posizionare correttamente la matrice, è sufficiente osservarne la superficie interna: la parte che presenta una finitura ruvida è quella con diametro maggiore e, quindi, quella da posizionare in alto e in cui inserire il proiettile. La parte perfettamente levigata è quella in cui verrà forzato e calibrato il proiettile.
3. Per utilizzare il calibratore rimuovere il calcoatoio **A** e il collare **B** e inserire il proiettile, con parte apicale rivolta verso il basso, nella matrice **C** posizionata nel corpo principale **D**.
4. Riposizionare le parti **B** e **A** e spingere il proiettile attraverso il foro del calibratore. Eseguire tale operazione appoggiando l'intero attrezzo su un panno morbido, in modo da non danneggiare il proiettile nel momento in cui esso viene spinto fuori dalla matrice **C**.
5. La spinta sul calcoatoio **A** deve avvenire senza colpi bruschi per non danneggiare in alcun modo il proiettile, pregiudicando la precisione nel tiro.

