



PEDERSOLI DAVIDE & C.

Gardone V.T. (Brescia) – ITALY

☎ 030.8915000 - 📠 030.8911019

info@davidepedersoli.com



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA REGOLAZIONE DELL'ATTACCO DI PRECISIONE USA 234

- 1 - Vite per la regolazione verticale
- 2 - Piastrina di frizione del supporto mobile (completa di viti di fissaggio)
- 3 - Vite per la regolazione orizzontale
- 4 - Vite di bloccaggio della base
- 5 - Vite di bloccaggio del cursore verticale
- 6 - Base di sostegno per l'attacco di precisione.

1 - VITE PER LA REGOLAZIONE VERTICALE

Agendo sul suo dado con la corona zigrinata, consente la regolazione fine in verticale. Per poterla azionare in entrambi i sensi di rotazione è necessario allentare il dado con corona zigrinata **5** che agisce sulla vite di bloccaggio del cursore. Individuata la corretta posizione, stringere nuovamente il dado **5**. Svitando completamente il dado **5** è possibile sfilare dal suo montante la vite **1** e l'anello di tenuta del tubo dell'ottica. Il dado zigrinato della vite **1** è fissato tramite due piccole viti trasversali.

Il collare filettato che funge da guida alla vite **1** può essere serrato, fino ad ottenere la giusta frizione della vite al suo interno, agendo su una vite trasversale.

2 - PIASTRINA DI FRIZIONE DEL SUPPORTO MOBILE

Il supporto mobile dell'attacco di precisione viene guidato nel suo movimento orizzontale da una piastrina che funge da guida, unitamente alla fresatura a coda di rondine ricavata nella parte anteriore del supporto stesso. La piastrina è corredata di due coppie di viti a brugola (due viti grandi e due piccole) per il fissaggio sul retro dell'attacco. Regolando il serraggio di tali viti (non troppo strette, non troppo allentate) è possibile concedere un'adeguata tolleranza di movimento trasversale al supporto mobile. Ottenuta la regolazione più soddisfacente, si può procedere al serraggio della coppia di viti grandi, ma ponendo attenzione nel non applicare una forza eccessiva.

Per una regolazione più accurata, specialmente per garantire uno scorrimento del supporto che sia perfettamente ortogonale al proprio asse, si deve agire anche sulle due viti poste nella piccola superficie verticale e posteriore della staffa di sostegno del supporto mobile.

3 - VITE PER LA REGOLAZIONE ORIZZONTALE DI PRECISIONE

La vite di regolazione orizzontale, azionabile anch'essa tramite il proprio dado con la corona zigrinata, può muovere il supporto dell'ottica verso sinistra o verso destra. I due dadi zigrinati della vite **3** sono fissati tramite due piccole viti a brugola trasversali.

La vite **3**, nella sua parte mediana, è protetta da un piccolo supporto. Regolando il serraggio della vite di tale supporto è possibile attribuire alla vite **3** la corretta frizione durante la sua rotazione.

4 - VITE DI BLOCCAGGIO DELLA BASE

Dopo aver fatto scorrere la staffa di sostegno dell'ottica nella sede a coda di rondine della base installata sulla canna del fucile, si deve procedere al serraggio di tale vite. La corretta posizione della staffa rispetto alla base si può individuare osservando la piccola fresatura ricavata sul fianco di una delle sedi a coda di rondine della base. Il dado zigrinato della vite **4** è fissato tramite una piccola vite trasversale.

5 - VITE DI BLOCCAGGIO DEL CURSORE VERTICALE

Agendo sul dado zigrinato, tale vite deve essere allentata quando si esegue la regolazione verticale e riavvitata a regolazione avvenuta.

6 - BASE DI SOSTEGNO PER L'ATTACCO DI PRECISIONE

Per installare la base di sostegno sulla canna del vostro fucile è necessario predisporre quattro fori nella zona compresa tra la fresatura a coda di rondine che ospita la tacca di mira e la culatta; le scale graduate del montante sinistro del supporto mobile e dell'anello di tenuta del tubo cannocchiale devono essere visibili al tiratore durante che imbraccia l'arma. Sfilata la tacca di mira, si inserisce e si fissa, tramite la vite, il supporto della base di sostegno nello spacco a coda di rondine. Poi si posiziona su tale supporto la base di sostegno utilizzando l'apposita sede a profilo quadro e le apposite viti. Le altre viti fisseranno la base utilizzando i fori praticati sulla canna. A questo punto è possibile montare l'attacco di precisione sulla base facendolo scorrere, in senso longitudinale alla canna, sulla doppia slitta con profilo a coda di rondine della base.

AVVERTENZA

Per un utilizzo sicuro di questo attacco è necessario che l'installazione venga eseguita da un tecnico armaiolo professionista.



PEDERSOLI DAVIDE & C.

Gardone V.T. (Brescia) – ITALY

☎ 030.8915000 - 📠 030.8911019

info@davidepedersoli.com



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA REGOLAZIONE DELL'ATTACCO DI PRECISIONE USA 234

- 1 - Vite per la regolazione verticale
- 2 - Piastrina di frizione del supporto mobile (completa di viti di fissaggio)
- 3 - Vite per la regolazione orizzontale
- 4 - Vite di bloccaggio della base
- 5 - Vite di bloccaggio del cursore verticale
- 6 - Base di sostegno per l'attacco di precisione.

1 - VITE PER LA REGOLAZIONE VERTICALE

Agendo sul suo dado con la corona zigrinata, consente la regolazione fine in verticale. Per poterla azionare in entrambi i sensi di rotazione è necessario allentare il dado con corona zigrinata **5** che agisce sulla vite di bloccaggio del cursore. Individuata la corretta posizione, stringere nuovamente il dado **5**. Svitando completamente il dado **5** è possibile sfilare dal suo montante la vite **1** e l'anello di tenuta del tubo dell'ottica. Il dado zigrinato della vite **1** è fissato tramite due piccole viti trasversali.

Il collare filettato che funge da guida alla vite **1** può essere serrato, fino ad ottenere la giusta frizione della vite al suo interno, agendo su una vite trasversale.

2 - PIASTRINA DI FRIZIONE DEL SUPPORTO MOBILE

Il supporto mobile dell'attacco di precisione viene guidato nel suo movimento orizzontale da una piastrina che funge da guida, unitamente alla fresatura a coda di rondine ricavata nella parte anteriore del supporto stesso. La piastrina è corredata di due coppie di viti a brugola (due viti grandi e due piccole) per il fissaggio sul retro dell'attacco. Regolando il serraggio di tali viti (non troppo strette, non troppo allentate) è possibile concedere un'adeguata tolleranza di movimento trasversale al supporto mobile. Ottenuta la regolazione più soddisfacente, si può procedere al serraggio della coppia di viti grandi, ma ponendo attenzione nel non applicare una forza eccessiva.

Per una regolazione più accurata, specialmente per garantire uno scorrimento del supporto che sia perfettamente ortogonale al proprio asse, si deve agire anche sulle due viti poste nella piccola superficie verticale e posteriore della staffa di sostegno del supporto mobile.

3 - VITE PER LA REGOLAZIONE ORIZZONTALE DI PRECISIONE

La vite di regolazione orizzontale, azionabile anch'essa tramite il proprio dado con la corona zigrinata, può muovere il supporto dell'ottica verso sinistra o verso destra. I due dadi zigrinati della vite **3** sono fissati tramite due piccole viti a brugola trasversali.

La vite **3**, nella sua parte mediana, è protetta da un piccolo supporto. Regolando il serraggio della vite di tale supporto è possibile attribuire alla vite **3** la corretta frizione durante la sua rotazione.

4 - VITE DI BLOCCAGGIO DELLA BASE

Dopo aver fatto scorrere la staffa di sostegno dell'ottica nella sede a coda di rondine della base installata sulla canna del fucile, si deve procedere al serraggio di tale vite. La corretta posizione della staffa rispetto alla base si può individuare osservando la piccola fresatura ricavata sul fianco di una delle sedi a coda di rondine della base. Il dado zigrinato della vite **4** è fissato tramite una piccola vite trasversale.

5 - VITE DI BLOCCAGGIO DEL CURSORE VERTICALE

Agendo sul dado zigrinato, tale vite deve essere allentata quando si esegue la regolazione verticale e riavvitata a regolazione avvenuta.

6 - BASE DI SOSTEGNO PER L'ATTACCO DI PRECISIONE

Per installare la base di sostegno sulla canna del vostro fucile è necessario predisporre quattro fori nella zona compresa tra la fresatura a coda di rondine che ospita la tacca di mira e la culatta; le scale graduate del montante sinistro del supporto mobile e dell'anello di tenuta del tubo cannocchiale devono essere visibili al tiratore durante che imbraccia l'arma. Sfilata la tacca di mira, si inserisce e si fissa, tramite la vite, il supporto della base di sostegno nello spacco a coda di rondine. Poi si posiziona su tale supporto la base di sostegno utilizzando l'apposita sede a profilo quadro e le apposite viti. Le altre viti fisseranno la base utilizzando i fori praticati sulla canna. A questo punto è possibile montare l'attacco di precisione sulla base facendolo scorrere, in senso longitudinale alla canna, sulla doppia slitta con profilo a coda di rondine della base.

AVVERTENZA

Per un utilizzo sicuro di questo attacco è necessario che l'installazione venga eseguita da un tecnico armaiolo professionista.